

N° du film : 312360

Version : 2

2008-05-22

Entente/contrat :

## American Teen

**GENRE :** Documentaire

### **RÉSUMÉ :**

Ce documentaire présente le quotidien de cinq étudiants de 5<sup>e</sup> secondaire et de leur entourage qui fréquentent le même lycée situé dans une petite ville tranquille de l'Indiana : Jake, un étudiant rejeté de tous, adepte de jeux vidéo, cherche à trouver l'âme sœur; Hannah est une jeune musicienne et artiste perturbée par la dépression de sa mère et par la rupture avec son copain; Megan, à qui tout réussit, mais qui sent une immense pression de la part de sa famille, cherche à être le centre de l'attention et souffre depuis le suicide de sa sœur; Colin, joueur de basketball étoile, désire obtenir une bourse et développer ses capacités sportives dans une grande école; Mitch, de belle apparence et lui aussi joueur de basketball, s'amourache de Hannah.

### **MOTIFS :**

Comparable au film culte *Breakfast Club*, *American Teen* expose les problèmes des adolescents américains issus de familles blanches, catholiques et de classe moyenne en montrant leurs aspirations, leurs buts, leurs joies et leurs peines. Tourné avec sobriété, ce film pourra être vu par un large auditoire.

**CLASSEMENT :** Visa général

**INDICATION (S) :** -

24 octobre 2008

Service du classement des films